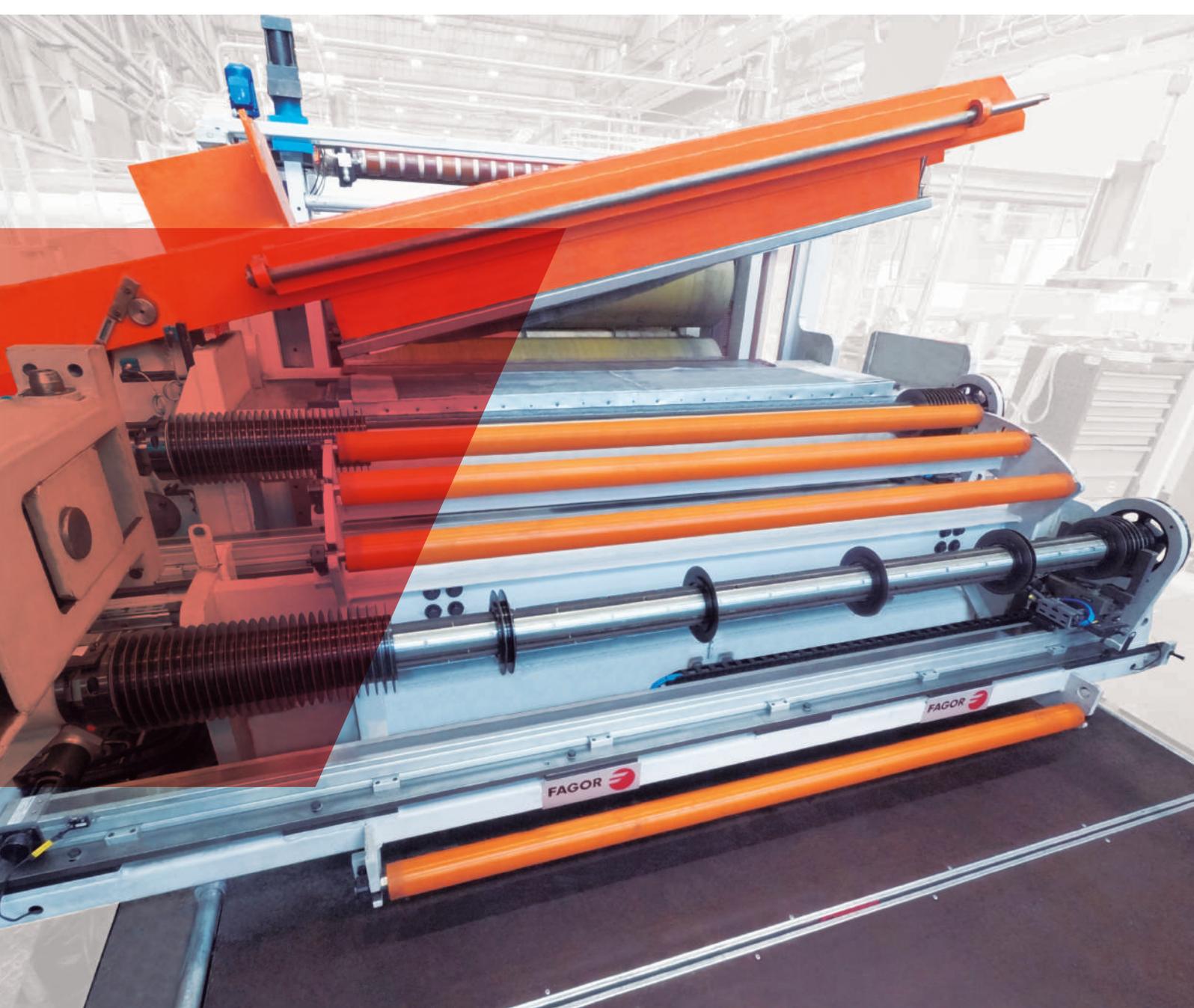
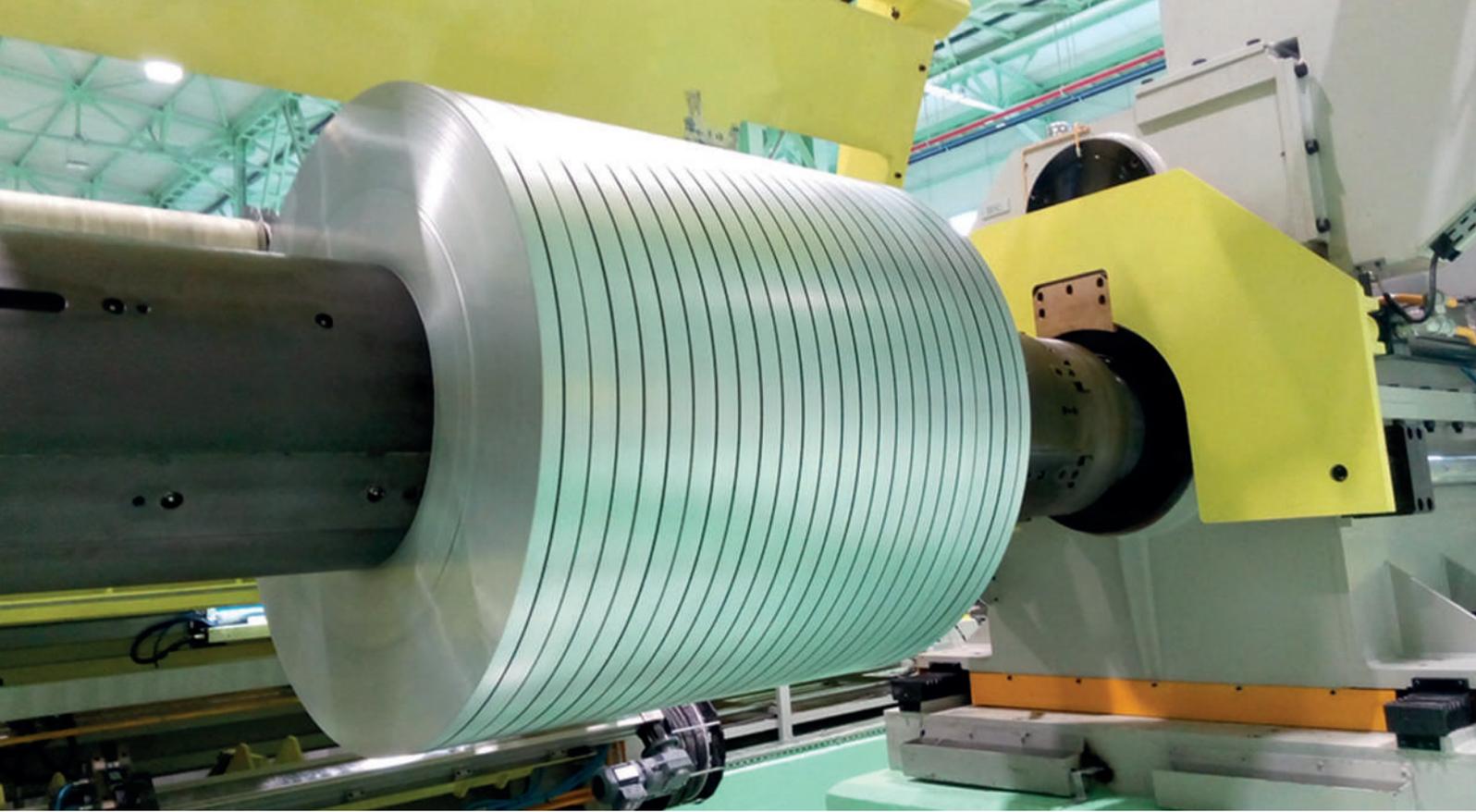


UPDATE FÜR DAS AUTOMATISCHE SEPARIEREN BEI SPALTANLAGEN

Verbesserte Produktivität, mehr Sicherheit





Automation für Längsteilanlagen

Hochpräzise Schneidköpfe

als weltweit tätiger Spezialist für die Entwicklung und Fertigung von Spaltanlagen konzipiert Fagor Arrasate seine Anlagen für höchste Ansprüche hinsichtlich Produktivität und Zuverlässigkeit. Hier gelten reduzierte Rüstzeiten beim Coilwechsel als eine der Schlüsselfaktoren, um GAE-Werte zu erzielen, die mit den klassischen Mitteln der meisten, aktuell eingesetzten Anlagen nicht machbar wären.

Um bei unseren Kunden die Produktionsleistung zu verbessern, haben wir von Fagor Arrasate eine eigene Lösung entwickelt. Sie basiert auf einer Positionier-Automatik für die Separierscheiben.

✓ **Verbesserte GAE**

Höhere Produktionsleistung durch kürzere Wechselzeiten. Herabsetzen der Wechselzeit durch überlappende Arbeitsschritte auf maximal 2 Minuten.

✓ **Verbesserte Ergonomie, mehr Sicherheit**

Der Bediener betritt die Arbeitsbereiche der Anlage nicht. Zudem muss er selbst nicht Hand anlegen und keine Lasten bewegen.

✓ **Shacking-System**

Shacking-System zum Unterstützen des Positionierens der Streifen zwischen den Separierscheiben.

✓ **Einbau auch in Anlagen anderer Hersteller**

✓ **Kürzere Präsenzzeiten für das Bedienpersonal**

Geschätzte 15 Minuten pro Coilwechsel bei 2 Wechseln pro Stunde ergibt 4 Stunden Zeiteinsparung pro Schicht (50% weniger Arbeitsstunden als üblich).

✓ **Präzises Positionieren**

Enorme Reduzierung von Positionierfehlern und somit von Zeitverlust durch Stillstände.

✓ **Vermeidet Schäden an Schnittkanten**

Einzigartige Konstruktion für optimiertes Arbeiten mit empfindlichen Materialien dank Wellen-Offset, Eigenrotation der Separierscheiben.

✓ **Über 15 Referenzen weltweit**

Mit je zwei oder mehr Separierwellen.

Technische Spezifikation

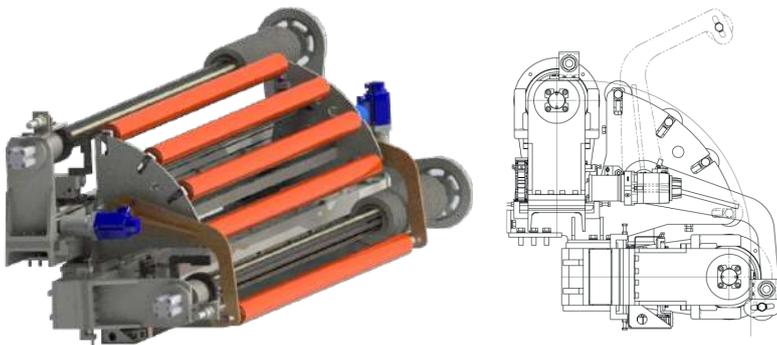
VIDEO



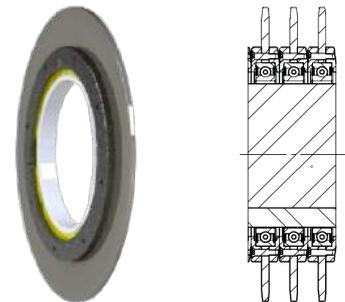
Hauptmerkmale

Separierwellen pneumatisch spreizbar	Ø100 - Ø120	Wandstärke der Separierscheiben (mm)	3 - 4 - 5 - 7 - 9
Materialstärken	≤ 6 mm	Einbauposition	Einbau in verschiedensten Bereichen möglich
Positionier- und Abnehmzeiten	35 Separierscheiben in weniger als 2 Minuten	Shaking-System zum Unterstützen des Positionierens der Streifen zwischen den Separierscheiben.	
Anlagenstillstand komplett		5 Tage	

Konstruktion Maschine



Konstruktion Separierscheibe



Erfolg

Fagor Arrasate hat bereits 7 Spaltanlagen in ganz Europa überarbeitet und dabei eine erhebliche Steigerung der jeweiligen Produktionsleistung erzielt.

Herausforderung

Modernisierung und Automatisierung von 7 Spaltanlagen bei einem der größten Stahlproduzenten der Welt in dessen Werken in Belgien, Deutschland und Frankreich. Fagor Arrasate ist nicht der ursprüngliche Hersteller dieser Anlagen.

Lösung

Automatisierung der Anlage, verbesserte Ergonomie und mehr Sicherheit für das Bedienpersonal in kürzester Zeit. Hauptmerkmale der überarbeiteten Schneidanlagen:

- Dicken zwischen 0,3 und 4 mm, sowie Breiten bis zu 1.850 mm
- Sämtliche Separierwellen mit bis zu 42 Separierscheiben von 3 bis 9 mm

Die nachgerüstete Automatik ist in der Lage, binnen 2 Minuten 33 Separierscheiben zu setzen und abzunehmen, was die Produktionsleistung der Anlage erheblich verbessert, indem sich die Präsenzzeiten des Bedienpersonals verkürzen.

VOR DER MODERNISIERUNG



NACH DER MODERNISIERUNG



NÄHER DRAN

Wir fühlen uns einem kundennahen und direkten Expertendienst verpflichtet.



Der Partner Ihrer Wahl für die Digitale Revolution

Wir von FAGOR ARRASATE wollen, dass unsere Kunden aus ihren Anlagen das Optimum herausholen. Hierfür haben wir verschiedene Technologien entwickelt und in das Konzept FAGOR SMART-CONNECT eingebunden, um Prozesse zu optimieren, Produktivitäten zu steigern, Anlagen fern zu überwachen und die Produktion qualitativ zu verbessern.

Zahlreiche Anlagen weltweit haben wir bereits mit diesen innovativen Systemen ausgestattet. Sie machen Fagor Arrasate zum Partner Ihrer Wahl für die industrielle Revolution 4.0.

